

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-149823

(43)Date of publication of application : 02.06.1999

(51)Int.Cl. H01B 1/12
C08F 2/00
C08F 2/44
C08F299/02
C08G 63/47
C08K 3/22
C08K 3/24
C08K 5/19
C08K 5/49
C08L 55/00
H01G 9/025
H01M 6/18
H01M 10/40

(21)Application number : 10-119245

(71)Applicant : SHOWA DENKO KK

(22)Date of filing : 28.04.1998

(72)Inventor : TAKEUCHI MASATAKA
UCHIJIYOU SHIYUUCHI
OKUBO TAKASHI
NISHIOKA AYAKO
NISHIOKA MASAACKI

(30)Priority

Priority number : 09245613

Priority date : 10.09.1997

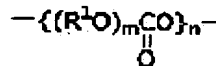
Priority country : JP

(54) POLYMERIZABLE COMPOUND, POLYMER SOLID ELECTROLYTE USING POLYMERIZABLE COMPOUND AND APPLICATION THEREOF

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a polymer solid electrolyte, having superior high membrane strength, low temperature ion conductivity, processibility, excellent high temperature properties, and high electric current properties by using a high ionic conductive polymer solid electrolyte, consisting of a polymer compound having a specified poly or oligo-ether/carbonate group as a main component and cross-linking and/or side chain groups for forming a thin film.

SOLUTION: This polymer solid electrolyte basically contains a polymer compound as a main constituent component and an electrolytic salt. The polymer solid electrolyte may further comprise an organic solvent and an inorganic oxide. The polymer compound is non-electron conductive and can absorb or retain various types of organic polar solvents and comprises a cross-linking and/or side chain group having a formula with a poly or oligo-ether/carbonate structure. In the formula, R1 represents for a 1-10C carbon chain, branched, and/or cyclic divalent group which may contain hetero atoms, (m) for an integer from 3 to 10, and (n) for an integer from 2 to 1,000.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-149823

(43) 公開日 平成11年(1999) 6月2日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

F I

H 0 1 B 1/12

H 0 1 B 1/12

Z

C 0 8 F 2/00

C 0 8 F 2/00

C

2/44

2/44

A

B

299/02

299/02

審査請求 未請求 請求項の数21 O L (全 21 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号

特願平10-119245

(22) 出願日

平成10年(1998) 4月28日

(31) 優先権主張番号

特願平9-245613

(32) 優先日

平 9 (1997) 9月10日

(33) 優先権主張国

日本 (J P)

(71) 出願人 000002004

昭和電工株式会社

東京都港区芝大門1丁目13番9号

(72) 発明者 武内 正隆

千葉県千葉市緑区大野台1-1-1 昭和

電工株式会社総合研究所内

(72) 発明者 内條 秀一

千葉県千葉市緑区大野台1-1-1 昭和

電工株式会社総合研究所内

(72) 発明者 大久保 隆

千葉県千葉市緑区大野台1-1-1 昭和

電工株式会社総合研究所内

(74) 代理人 弁理士 大家 邦久 (外1名)

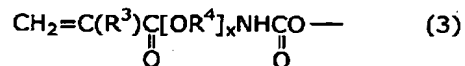
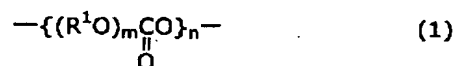
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 重合性化合物、それを用いた高分子固体電解質及びその用途

(57) 【要約】

【解決課題】 薄膜とした場合にも強度が良好で、イオン伝導度が高く、加工性、低温特性、高温特性、大電流特性に優れた高分子固体電解質及びそれを用いた電池、電気二重層コンデンサ、及びそれらの製造方法の提供。

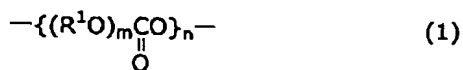
【構成】 (A)一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル/カーボネート基と、一般式(2)及び/または一般式(3)で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び/または活性光線重合性化合物の重合体、及び少なくとも一種の電解質塩を含む高分子固体電解質、(B)その高分子固体電解質を用いた電池(B-1)、電気二重層コンデンサ(B-2)、及び(C)前記高分子固体電解質、電池及び電気二重層コンデンサの製造方法(式中の記号は明細書に記載の通り。)



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 一般式 (1)

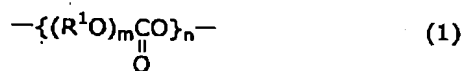
【化 1】



【式中、R¹は炭素数が 1～10 の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい 2 価の基を表わし、m は 3～10 の整数であり、n は 2～1000 の整数である。但し、同一分子中に複数存在する R¹、m 及び n は、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。】で示されるポリまたはオリゴカーボネート基を有する少なくとも一種の高分子化合物及び少なくとも一種の電解質を含む高分子固体電解質。

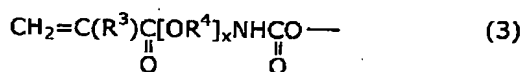
【請求項 2】 前記高分子化合物が、一般式 (1)

【化 2】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、下記一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

【化 3】



【式中、R²及び R³は、水素原子または炭素数 1～6 のアルキル基を表わし、R⁴は炭素数 1～10 の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい 2 価の基を表わし、x は 0 または 1～10 の整数である。但し、同一分子中に複数存在する R²、R³、R⁴ 及び x は、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。】で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体である請求項 1 記載の高分子固体電解質。

【請求項 3】 前記一般式 (2) 及び／または前記一般式 (3) で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体を含むことを特徴とする請求項 1 に記載の高分子固体電解質。

【請求項 4】 前記一般式 (1) で示されるポリまたはオリゴカーボネート基を有する少なくとも一種の高分子化合物が、前記一般式 (2) 及び／または前記一般式 (3) で示される重合性官能基による重合反応を利用して得られる化合物であることを特徴とする請求項 1 に記載の高分子固体電解質。

【請求項 5】 前記高分子化合物が、前記一般式 (2) 及び／または一般式 (3) で示される重合性官能基を有

する少なくとも一種の化合物と、該化合物と反応する官能基と前記一般式 (1) で示されるポリまたはオリゴカーボネート基とを有する少なくとも一種の化合物との反応により得られる高分子化合物である請求項 1 記載の高分子固体電解質。

【請求項 6】 前記一般式 (2) 及び／または一般式 (3) で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体をさらに含む請求項 1 記載の高分子固体電解質。

【請求項 7】 少なくとも一種の有機溶媒を含む請求項 1 乃至 6 のいずれかに記載の高分子固体電解質。

【請求項 8】 少なくとも一種の無機酸化物を含む請求項 1 乃至 7 のいずれかに記載の高分子固体電解質。

【請求項 9】 電解質塩が、アルカリ金属塩、4 級アンモニウム塩、4 級ホスホニウム塩から選ばれる請求項 1 乃至 8 のいずれかに記載の高分子固体電解質。

【請求項 10】 有機溶媒がカーボネート系化合物である請求項 7 に記載の高分子固体電解質。

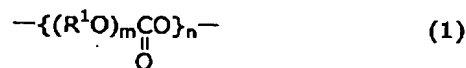
【請求項 11】 請求項 1 乃至 10 のいずれかに記載の高分子固体電解質を用いることを特徴とする電池。

【請求項 12】 電池の負極として、リチウム、リチウム合金またはリチウムイオンを吸蔵放出できる炭素材料、リチウムイオンを吸蔵放出できる無機酸化物、リチウムイオンを吸蔵放出できる無機カルコゲナイド、リチウムイオンを吸蔵放出できる電導性高分子化合物から選ばれる少なくとも一つの材料を用いることを特徴とする請求項 11 に記載のリチウム電池。

【請求項 13】 イオン伝導性物質を介して分極性電極を配置した電気二重層コンデンサにおいて、イオン伝導性物質が、請求項 1 乃至 10 のいずれかに記載の高分子固体電解質であることを特徴とする電気二重層コンデンサ。

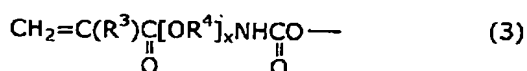
【請求項 14】 一般式 (1)

【化 4】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

【化 5】



【式中の記号は請求項 2 の記載と同じ意味を表わす。】で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、あるいはさらに

少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする高分子固体電解質の製造方法。

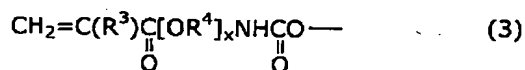
【請求項 15】 一般式 (1)

【化 6】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】
で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

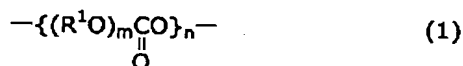
【化 7】



【式中の記号は請求項 2 の記載と同じ意味を表わす。】
で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を支持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸させることを特徴とする高分子固体電解質の製造方法。

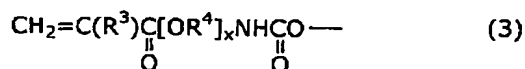
【請求項 16】 一般式 (1)

【化 8】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】
で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

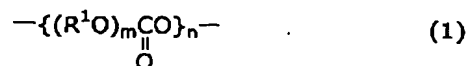
【化 9】



【式中の記号は請求項 2 の記載と同じ意味を表わす。】
で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電池構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする電池の製造方法。

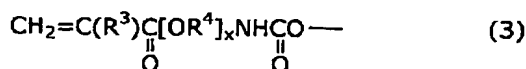
【請求項 17】 一般式 (1)

【化 10】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】
で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

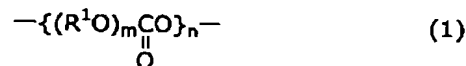
【化 11】



【式中の記号は請求項 2 の記載と同じ意味を表わす。】
で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電池構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸させることを特徴とする電池の製造方法。

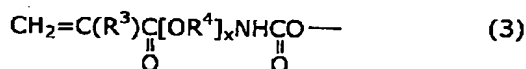
【請求項 18】 一般式 (1)

【化 12】



【式中の記号は請求項 1 の記載と同じ意味を表わす。】
で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式 (2) 及び／または一般式 (3)

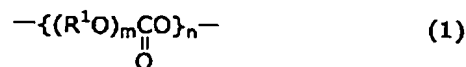
【化 13】



【式中の記号は請求項 2 の記載と同じ意味を表わす。】
で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電気二重層コンデンサ構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする電気二重層コンデンサの製造方法。

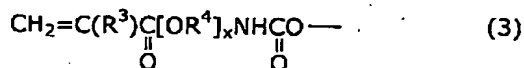
【請求項 19】 一般式 (1)

【化 14】

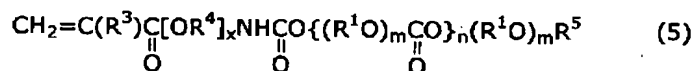


〔式中の記号は請求項1の記載と同じ意味を表わす。〕
で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式
(2) 及び／または一般式 (3)

〔化15〕



〔式中の記号は請求項2の記載と同じ意味を表わす。〕
で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱
及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一
種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに
少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を
電気二重層コンデンサ構成用構造体内に入れ、または支
持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた
重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸
させることを特徴とする電気二重層コンデンサの製造方



〔式中、 R^1 及び R^4 は、炭素数が1～10の鎖状、分岐
状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい
2価の基を表わし、 R^3 は水素原子または炭素数1～6
のアルキル基を表わし、 R^5 は炭素数1～20の鎖状、
分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでも
よい有機基を表わし、 m は3～10の整数であり、 n は
2～1000の整数であり、 x は0または1～10の整数で
ある。但し、同一分子中に複数存在する R^1 、 R^3 、
 R^4 、 m 、 n 及び x は、それぞれ同一でもよいし異な
ってもよい。〕で示される重合性化合物。

〔発明の詳細な説明〕

〔0001〕

〔発明の属する技術分野〕本発明は、各種電気化学素子
に有用な、ポリまたはオリゴカーボネート基を主成分と
する高分子化合物と電解質塩とを含む高イオン伝導性の
高分子固体電解質及びその製造方法、該高分子固体電解
質を用いた電池及びその製造方法、並びに該高分子固体
電解質を用いた電気二重層コンデンサ及びその製造方法
に関する。

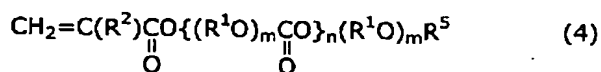
〔0002〕

〔従来の技術〕アイオニクス分野でのダウンサイジン
グ、全固体化という流れの中で、従来の電解質溶液に代
わる新しいイオン伝導体として、固体電解質を用いた全
固体一次電池や二次電池及び電気二重層コンデンサ等の
電気化学素子への応用が盛んに試みられている。すなわ
ち、従来の電解質溶液を用いた電気化学素子では、部品
外部への液漏れあるいは電極活物質の溶出などが発生し
やすいために長期信頼性に問題があるのに対して、固体
電解質を用いた製品はそのような問題がなく、また薄型

法。

〔請求項20〕 一般式 (4)

〔化16〕



〔式中、 R^1 は炭素数が1～10の鎖状、分岐状及び／
または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい2価の基
を表わし、 R^2 は水素原子または炭素数1～6のアルキ
ル基を表わし、 R^5 は炭素数が1～20の鎖状、分岐状
及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい有
機基を表わし、 m は3～10の整数であり、 n は2～10
00の整数である。但し、同一分子中に複数存在する
 R^1 、 R^2 、 m 及び n は、それぞれ同一でもよいし異な
ってもよい。〕で示される重合性化合物。

〔請求項21〕 一般式 (5)

〔化17〕

化することも容易である。さらに固体電解質は耐熱性
にも優れており、電池などの製品の作製工程においても有
利である。特に高分子化合物を主成分とした高分子固体
電解質を使用したものは、無機物に比較して、電池の柔
軟性が増し、種々の形状に加工できるというメリットが
ある。しかしながら、これまで検討されてきているもの
では、高分子固体電解質のイオン伝導度が低いため、取
り出し電流が小さいという問題を残していた。

〔0003〕最近、 LiCoO_2 、 LiNiO_2 、 LiMnO_2 、 MoS_2 等の金属酸化物や、金属硫化物を正極に
用い、リチウム、リチウム合金、リチウムイオンを吸蔵
放出できる炭素材料や無機化合物あるいは高分子化合物
を負極に用いたリチウム二次電池が多く研究されてい
る。例えば、ジャーナル・オブ・エレクトロケミカル・
ソサイエティ (J. Electrochem. Soc.)、第138巻
(第3号)、665頁 (1991年) には、 MnO_2 あるいは
 NiO_2 を正極とする電池が報告されている。これら
は、重量当りもしくは体積当りの容量が高く、注目され
ている。

〔0004〕さらに、近年、メモリーバックアップ電源
用などに、活性炭、カーボンブラックなど比表面積の大
きい炭素材料を分極性電極とし、その間にイオン伝導性
溶液を配置する電気二重層コンデンサが多用されてきて
いる。例えば、機能材料、1989年2月号33頁には、炭
素系分極性電極と有機電解液を用いたコンデンサが記載
され、第13回エレクトロケミカルソサイエティ・ミーテ
ィング・アトランタ・ジョージア、1988年5月号 (第1
8号) には、硫酸水溶液を用いた電気二重層コンデンサ
が記載されている。また、特開昭63-244570号公報に

は、高電気伝導性を有する $Rb_2Cu_3I_3Cl_7$ を無機系固体電解質として用いるコンデンサが開示されている。

【0005】しかしながら、現在の電解質溶液を用いた電池や電気二重層コンデンサでは、長期間の使用や高電圧が印加される場合などの異常時には、電池やコンデンサの外部への液漏れなどが発生し易いために長期使用や信頼性に問題がある。一方、従来の無機系イオン伝導性物質を用いた電池や電気二重層コンデンサは、イオン伝導性物質の分解電圧が低く、出力電圧が低いという問題や、電解質と電極との界面形成が難しく、製造加工等の問題があった。

【0006】さらに、特開平4-253771号には、ポリホスファゼン系高分子化合物を電池や電気二重層コンデンサのイオン伝導性物質として用いることが提示されており、このような高分子化合物を主成分とした固体イオン伝導性物質を使用したものは、無機系イオン伝導性物質に比較して出力電圧が高く、種々の形状に加工でき、封止も簡単であるというメリットがある。しかしながら、この場合では、高分子固体電解質のイオン伝導度が $10^{-4} \sim 10^{-5} S/cm$ 程度と十分なものではなく、取り出し電流が小さいという欠点があった。また、固体電解質を分極性電極と共にコンデンサに組み立てる場合には、固体同士の混合であることから、比表面積の大きい炭素材料に均一に複合するのが難しいという問題もあった。

【0007】一般的に検討されている高分子固体電解質のイオン伝導度は、室温における値で $10^{-4} \sim 10^{-5} S/cm$ 位まで改善されているものの、液体系イオン伝導性物質に比較するとお2桁以上低いレベルにとどまっている。また、 $0^\circ C$ 以下の低温になると、一般に極端にイオン伝導性が低下する。さらに、これらの固体電解質を電池や電気二重層コンデンサ等の素子の電極と複合して組み込む場合や、これらの固体電解質を薄膜にして電池や電気二重層コンデンサ等の素子に組み込む場合、電極との複合化や接触性確保等の加工技術が難しく製造法でも問題点があった。これら高分子固体電解質の例として、ブリティッシュ・ポリマー・ジャーナル (Br. Poly m. J.), 第319巻, 137頁 (1975年) には、ポリエチレンオキサイドと無機アルカリ金属塩との複合物がイオン伝導性を示すことが記載されているが、その室温でのイオン伝導度は $10^{-7} S/cm$ と低い。

【0008】最近、オリゴオキシエチレンを側鎖に導入した櫛型高分子化合物が、イオン伝導性を担っているオキシエチレン鎖の熱運動性を高め、イオン伝導性が改良されることが多数報告されている。例えば、ジャーナル・オブ・フィジカル・ケミストリイ (J. Phys. Chem.), 第89巻, 987頁 (1984年) には、ポリメタクリル酸の側鎖にオリゴオキシエチレンを付加したものにアルカリ金属塩を複合化した例が記載されている。さらに、ジャーナル・オブ・アメリカン・ケミカル・ソサエティ (J. Am. Chem. Soc.), 第106巻, 6854頁 (1984年) には、オリゴオキシエチレン側鎖を有するポリホスファゼンにアルカリ金属塩を複合化した例が記載されているが、イオン伝導度は $10^{-5} S/cm$ 程度とまだ不十分であった。

【0009】米国特許4357401号にはヘテロ原子を含有する架橋ポリマーとイオン化可能な塩からなる高分子固体電解質が結晶性が低下し、ガラス転移点が低く、イオン伝導度が改善されることを報告しているが、 $10^{-5} S/cm$ 程度とまだ不十分であった。

【0010】ジャーナル・オブ・アプライド・エレクトロケミストリイ (J. Appl. Electrochem.), 第5巻, 63~69頁 (1975年) に記載されているように、ポリアクリロニトリルやポリフッ化ビニリデンゲル等の架橋高分子化合物に溶媒及び電解質を加えた、いわゆる高分子ゲル電解質は高イオン伝導度となることが報告されている。また、特公昭58-36828号にはポリメタクリル酸アルキルエステルに溶媒及び電解質を加えた同様の高分子化合物ゲル電解質は高イオン伝導度となることが報告されている。しかしながら、これら高分子ゲル電解質は高イオン伝導度であるが、流動性を付与することとなるため、完全な固体としては取り扱えず、膜強度や成膜性に劣り、電気二重層コンデンサや電池に応用すると短絡が起り易いうえ、液体系イオン伝導性物質同様に封止上の問題が発生する。

【0011】一方、米国特許4792504号にはポリ酸化エチレンの連続ネットワーク中に金属塩及び非プロトン性溶剤からなる電解液が含浸された架橋系高分子固体電解質を用いることにより、イオン伝導度が改善されることが提案されている。しかしながら、イオン伝導度は $10^{-4} S/cm$ とまだ不十分であり、溶剤が添加されたため、膜強度が低下するという問題が生じた。

【0012】特公平3-73081号、米国特許4908283号には、ポリエチレングリコールジアクリレート等のアクリロイル変性ポリアルキレンオキシド/電解質塩/有機溶媒からなる組成物に紫外線等の活性光線を照射することにより、高分子固体電解質を形成する方法が開示され、重合時間を短縮する試みがなされている。また、米国特許4830939号、特開平5-109310号にも架橋性のポリエチレン性不飽和化合物/電解質塩/活性光線不活性溶媒からなる組成物を紫外線や電子線等の放射線照射することにより、電解液を含んだ高分子固体電解質を形成する同様の方法が開示されている。これらの系では高分子固体電解質中の電解液を増量したため、イオン伝導度は向上したが、まだ不十分であり、また膜強度は悪化する傾向にある。

【0013】米国特許5609974号には電解質塩の解離能力を高くする目的で、モノカーボネート側鎖を導入した架橋高分子化合物を用いた高分子固体電解質が開示されているが、カーボネートの導入量が少なく、イオン伝導度、電流特性等、十分な性能が得られない。特開平1-31

1573号には、活性水素原子を有さない側鎖を結合した高分子を高分子固体電解質の成分として用いた電気化学装置が記載されており、当該高分子としてメタクリレート末端キャップーポリ（エチレンエーテルカーボネート）が例示されている。しかし、これらの高分子はイオン伝導度が不十分であり、また電極界面での接合性にも若干問題があった。また、メタクリレートの重合性が充分ではなく、加工性や耐久性に問題があった。

【0014】特開平9-147912号には、特開平1-311573号と同様のメタクリレート末端キャップーポリ（アルキレン（エーテル）カーボネート）とメタクリレート末端キャップーポリエーテルとの共重合体を用いることにより柔軟性と剛直性を併せ持ち、アルカリ金属電極との密着性及び界面抵抗を改善した高分子固体電解質が記載されている。しかしながらこれらは、ポリエーテル鎖の耐久性に問題がある。また、二種類以上のメタクリレートを使用するため重合が不均一に進行し、また、メタクリレート自身の重合性が充分ではないため残存二重結合が多いという問題があり、この点でも耐久性に問題があった。特開平8-295715号には、ポリエーテルあるいはポリエステル単位を含む特異な構造のウレタンアクリレートを用いることにより、イオン伝導度及び成膜性が改善され、重合収縮が少ない高分子固体電解質が提案されている。しかしながら、これらの化合物は、両末端に水酸基を有する化合物とジソシアネートとの反応により合成されており、反応副生成物が多く含まれる。このため、イオン伝導度及び電気化学特性の安定性に問題がある。また、ポリエーテルやポリエステルを含むため耐久性にも問題を残している。ポリエーテル等に代えてポリカーボネートを導入した構造にも言及があるが、ポリカーボネートとジソシアネートの双方に芳香環を有する構造が含まれるなど、電極との密着性その他の特性について十分な考慮がなされていない上、ポリカーボネート鎖を含有する高分子を用いた固体電解質については具体的な製造例及び特性の検討はなされていない。

【0015】ソリッド・ステート・アイオニクス、1982年、第7号、75頁には高分子固体電解質である LiClO_4 /ポリエチレンオキサイド複合体にさらにアルミナ粒子を複合させることにより、イオン伝導度が低下することなく高分子固体電解質の強度改善が達成できることが報告されている。また、特開平6-140052号には、ポリアルキレンオキサイド/イソシアネート架橋体/無機酸化物複合体に非水電解液を含浸させた固体電解質が提案されており、電解液含有高分子固体電解質の強度改善が図られている。しかしながら、これら複合高分子固体電解質では高分子化合物自身の特性が不十分であり、イオン伝導度、加工性、安定性の点で実用化にはまだ問題が残っていた。

【0016】特開昭62-272161号には、シアノエチル化セルロースのような高分子化合物を用いた高分子固体電

解質を活性炭電極と組み合わせた電気二重層コンデンサが開示されている。しかしながら、用いる高分子固体電解質のイオン伝導度が不十分であり、また、活性炭電極との複合が難しく、満足できる性能の電気二重層コンデンサは得られていない。

【0017】そこで、これらの問題を解決するために、本発明者らはウレタン結合を有し、オキシアルキレン基を含有する（メタ）アクリレートプレポリマーから得られる重合体及び電解質塩からなる複合体を用いたイオン伝導性の高分子固体電解質を提案した（特開平6-187822号）。この高分子固体電解質のイオン伝導度は、溶媒未添加で $10^{-4}\text{S}/\text{cm}$ （室温）の高レベルであり、さらに溶媒を添加すると、室温またはそれより低温であっても $10^{-3}\text{S}/\text{cm}$ 以上となり、また膜質も良好で自立膜として得られる程度に改善された。また、このプレポリマーは重合性が良好で、電池に応用する場合、プレポリマー状態で電池に組込んだ後に重合し、固体化できるという加工上のメリットもあった。

【0018】しかしながら、これらの系も電池等のセパレータとして使用するには膜強度が不十分で、工業的に取扱いにくいという問題があった。また、水分、電解質塩の分解物、電極材料不純物等の電池系内の微量の不純物で高分子、特に高温でオキシアルキレン部位が劣化しやすく、電池寿命に影響するという問題点もあった。また、電池や電気二重層コンデンサに応用すると大電流放電時の容量低下が大きいという問題点を有していた。これは高分子化合物の誘電率がまだ不十分で、高分子固体電解質中での電解質塩の解離や移動度が不十分であるためと考えられる。

【0019】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、数十 μm 程度の薄膜とした場合にも強度が良好で、室温、低温でのイオン伝導度が高く、加工性、高温特性、大電流特性に優れた、各種電気化学素子に有用な高分子固体電解質及びその製造方法を提供することを目的とする。また、本発明は、前記高分子固体電解質を使用することにより、薄膜化が容易であり、高容量、大電流で作動でき、加工性、信頼性に優れた一次電池及び二次電池及びその製造方法を提供することを目的とする。さらに、本発明は、前記高分子固体電解質を使用することにより、出力電圧が高く、取り出し電流が大きく、加工性、信頼性に優れた電気二重層コンデンサ及びその製造方法を提供することを目的とする。

【0020】

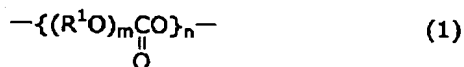
【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決すべく鋭意検討を重ねた結果、特定のポリまたはオリゴエーテル/カーボネート基を主成分とする架橋及び/または側鎖基を有する高分子化合物及び電解質塩を含む高イオン伝導性の高分子固体電解質が、膜強度が良好で、イオン伝導度が高く、加工性に優れ、さらに従来

のオリゴオキシアルキレン系に比較して大電流特性、低温特性、高温特性に優れていることを見出した。また、上記高分子固体電解質を使用することにより、薄膜化が容易であり、高容量、大電流で作動でき、信頼性、安定性に優れた一次電池及び二次電池とすることができることを見出した。さらに、上記の高分子固体電解質を用いることによって、出力電圧が高く、取り出し電流が大きく、加工性、信頼性、安定性に優れた電気二重層コンデンサが得られることを見出した。

【0021】以上の知見に基づいて本発明者らは、以下の(1)高分子固体電解質及びその製造方法、(2)その高分子固体電解質を用いた電池、電気二重層コンデンサ、及びそれらの製造方法、並びに(3)その高分子固体電解質用の高分子化合物の原料として有用な重合性化合物を提供する。

【0022】1) 一般式(1)

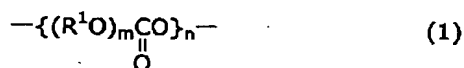
【化18】



[式中、R¹は炭素数が1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい2価の基を表わし、mは3～10の整数であり、nは2～1000の整数である。但し、同一分子中に複数存在するR¹、m及びnは、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。]で示されるポリまたはオリゴカーボネート基を有する少なくとも一種の高分子化合物及び少なくとも一種の電解質塩を含む高分子固体電解質。

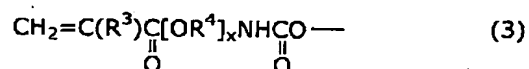
2) 高分子化合物が、一般式(1)

【化19】



[式中の記号は前記1の記載と同じ意味を表わす。]で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、下記一般式(2)及び／または一般式(3)

【化20】



[式中、R²及びR³は、水素原子または炭素数1～6のアルキル基を表わし、R⁴は炭素数1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい2価の基を表わし、xは0または1～10の整数である。但し、同一分子中に複数存在するR²、R³、R⁴及びxは、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。]で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体である前記1

記載の高分子固体電解質。

【0023】3) 前記一般式(2)及び／または前記一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体を含むことを特徴とする前記1に記載の高分子固体電解質。

4) 前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基を有する少なくとも一種の高分子化合物が、前記一般式(2)及び／または前記一般式(3)で示される重合性官能基による重合反応を利用して得られる化合物であることを特徴とする前記1に記載の高分子固体電解質。

5) 前記高分子化合物が、前記一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の化合物と、該化合物と反応する官能基と前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基とを有する少なくとも一種の化合物との反応により得られる高分子化合物である前記1に記載の高分子固体電解質。

6) 前記一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体をさらに含む前記1に記載の高分子固体電解質。

7) 少なくとも一種の有機溶媒を含む前記1乃至6のいずれかに記載の高分子固体電解質。

8) 少なくとも一種の無機酸化物を含む前記1乃至7のいずれかに記載の高分子固体電解質。

9) 電解質塩が、アルカリ金属塩、4級アンモニウム塩、4級ホスホニウム塩から選ばれる前記1乃至8のいずれかに記載の高分子固体電解質。

10) 有機溶媒がカーボネート系化合物である前記7に記載の高分子固体電解質。

11) 前記1乃至10のいずれかに記載の高分子固体電解質を用いることを特徴とする電池。

12) 電池の負極として、リチウム、リチウム合金またはリチウムイオンを吸蔵放出できる炭素材料、リチウムイオンを吸蔵放出できる無機酸化物、リチウムイオンを吸蔵放出できる無機カルコゲナイド、リチウムイオンを吸蔵放出できる電導性高分子化合物から選ばれる少なくとも一つの材料を用いることを特徴とする前記11に記載のリチウム電池。

13) イオン伝導性物質を介して分極性電極を配置した電気二重層コンデンサにおいて、イオン伝導性物質が、前記1乃至10のいずれかに記載の高分子固体電解質であることを特徴とする電気二重層コンデンサ。

【0024】14) 一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、ある

いはさらに少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする高分子固体電解質の製造方法。

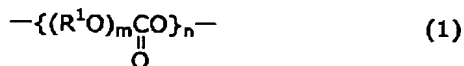
15) 一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を支持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸させることを特徴とする高分子固体電解質の製造方法。

16) 一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電池構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする電池の製造方法。

17) 一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電池構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸させることを特徴とする電池の製造方法。

[0025] 18) 一般式(1)

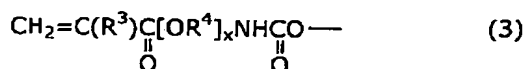
[化21]



[式中の記号は前記1の記載と同じ意味を表わす。]で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式

(2)及び／または一般式(3)

[化22]

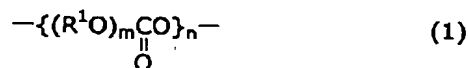


[式中の記号は前記2の記載と同じ意味を表わす。]で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及

び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の電解質塩を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の有機溶媒及び／または少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電気二重層コンデンサ構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合することを特徴とする電気二重層コンデンサの製造方法。

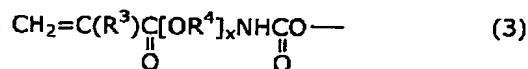
19) 一般式(1)

[化23]



[式中の記号は前記1の記載と同じ意味を表わす。]で示されるポリまたはオリゴカーボネート基と、一般式(2)及び／または一般式(3)

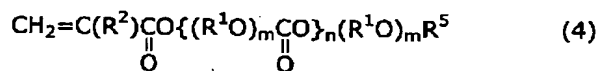
[化24]



[式中の記号は前記2の記載と同じ意味を表わす。]で示される重合性官能基とを有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物、及び少なくとも一種の有機溶媒を含有する重合性組成物、あるいはさらに少なくとも一種の無機酸化物を含有する重合性組成物を電気二重層コンデンサ構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置した後、重合性組成物を重合し、得られた重合物を電解液と接触させることにより電解質塩を含浸させることを特徴とする電気二重層コンデンサの製造方法。

[0026] 20) 一般式(4)

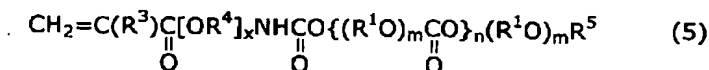
[化25]



[式中、R¹は炭素数が1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい2価の基を表わし、R²は水素原子または炭素数1～6のアルキル基を表わし、R⁵は炭素数が1～20の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい有機基を表わし、mは3～10の整数であり、nは2～1000の整数である。但し、同一分子中に複数存在するR¹、R²、m及びnは、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。]で示される重合性化合物。

21) 一般式(5)

[化26]



[式中、 R^1 及び R^4 は、炭素数が1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでいてもよい2価の基を表わし、 R^3 は水素原子または炭素数1～6のアルキル基を表わし、 R^5 は炭素数1～20の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでいてもよい有機基を表わし、 m は3～10の整数であり、 n は2～1000の整数であり、 x は0または1～10の整数である。但し、同一分子中に複数存在する R^1 、 R^3 、 R^4 、 m 、 n 及び x は、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。]で示される重合性化合物。

【0027】

【発明の実施の態様】以下に本発明を詳細に説明する。

【高分子固体電解質】本発明の高分子固体電解質は、基本的には主要構成成分である(a)高分子化合物、及び(b)電解質塩を含んでなる。さらに、(c)有機溶媒、(d)無機酸化物を含んでもよい。以下、各成分について詳述する。

【0028】(a)高分子化合物

本発明の高分子固体電解質の主要構成成分である高分子化合物は非電子伝導性で各種有機極性溶媒を吸液、保持できるものであり、下記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル／カーボネート構造を有する架橋及び／または側鎖基が含まれる。

【0029】

【化27】

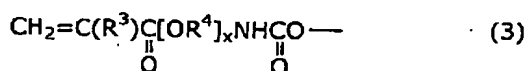


【0030】式中、 R^1 は炭素数が1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでいてもよい2価の基を表わし、 m は3～10の整数であり、 n は2～1000の整数である。上記一般式での R^1 の炭素数が多すぎると、高分子化合物中のカーボネート基の相対的な割合が少なくなり、誘電率が低下し、電解質塩が解離しにくくなり好ましくない。また、高分子化合物の疎水性が増加し、各種極性溶媒との相溶性が低下し、好ましくない。好ましい R^1 の炭素数は1～4である。また、上記一般式(1)における m の値が、高分子固体電解質の特性に大きな影響を及ぼすことが判明した。すなわち、 m の値が1または2では、側鎖及び／または架橋鎖中のカーボネート基の割合が過剰となり、高分子の柔軟性が低下して、ガラス転移点も高くなり、イオン伝導度が低下する。また、 m が10を超えると、高分子化合物中でのポリエーテル基に対するカーボネート基の割合が少なくなり、誘電率が低下し、電解質塩が解離しにくくなり好ましくない。また、ポリエーテル鎖の耐久性が問

題となる。好ましい m は3～5である。

【0031】本発明の高分子固体電解質に用いられる高分子中の一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル／カーボネート基の繰り返し数 n は2～1000の範囲であり、3～1000の範囲が好ましく、5～50が特に好ましい。

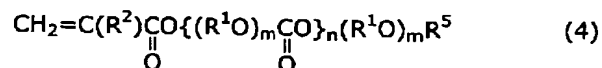
【0032】本発明の高分子固体電解質に用いられる高分子としては、(A)一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル／カーボネート基を有し、かつ下記一般式(2)及び／または(3)で示される重合性官能基【化28】



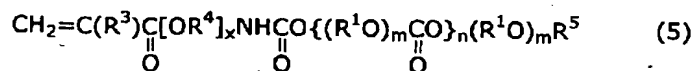
[式中、 R^2 及び R^3 は、水素原子または炭素数1～6のアルキル基を表わし、 R^4 は炭素数1～10の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでいてもよい2価の基を表わし、 x は0または1～10の整数である。但し、同一分子中に複数存在する R^2 、 R^3 、 R^4 及び x は、それぞれ同一でもよいし異なってもよい。]を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物(以下、単に「重合性化合物」と略す。)の重合体が、高分子固体電解質の加工、各種電気化学素子に用いられる電極との複合が容易であり好ましいが、(B)前記一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の化合物と、該化合物と反応する官能基と前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基とを有する少なくとも一種の化合物との反応により得られる高分子化合物、あるいは(C)前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル／カーボネート構造を有する高分子化合物と一般式(2)及び／または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び／または活性光線重合性化合物の重合体との混合物も用いることができる。

【0033】前記(A)に属する具体的な重合性化合物としては、例えば以下の一般式(4)あるいは(5)で示される化合物が挙げられる。

【化29】



【化30】



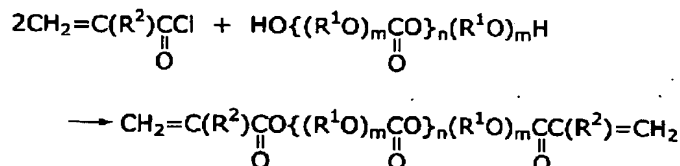
【式中、R⁵は炭素数1～20の鎖状、分岐状及び／または環状の、ヘテロ原子を含んでもよい基を表わし、その他の記号は前記と同じ意味を表わす。】

【0034】一般式(1)で示される基と一般式(2)で示される基とを有する重合性化合物を合成する方法に特に制限はないが、例えば、酸クロライドと末端にヒド

ロキシル基を有するポリまたはオリゴエーテル／カーボネートオールとを以下の工程で反応させることにより容易に得られる。

【0035】

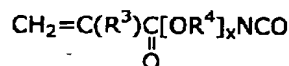
【化31】



式中、R¹、m、n及びR²は前記と同じ意味を表わす。

【0036】一般式(1)で示される基と一般式(3)で示される基とを有する重合性化合物を合成する方法に特に制限はないが、例えば、

【化32】

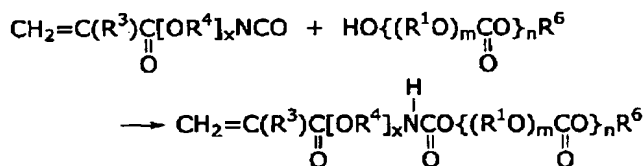


で示されるイソシアネート化合物と末端にヒドロキシル基を有するポリまたはオリゴエーテル／カーボネートオールとを反応させることにより容易に得ることができる。

【0037】具体的方法として、一般式(3)で示される官能基を一つ有する化合物は、例えば、メタクリロイルイソシアネート系化合物（以下、M I類と略記する。）あるいはアクリロイルイソシアネート系化合物（以下、A I類と略記する。）とモノアルキルポリまたはオリゴカーボネートオールとを、以下の反応の様に1：1のモル比で反応させることにより容易に得ることができる。

【0038】

【化33】



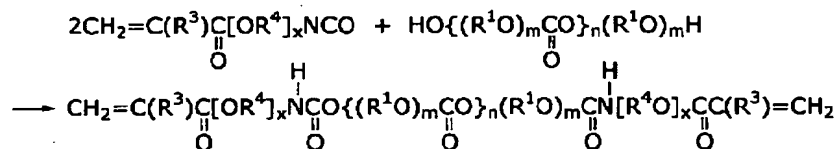
式中、R⁶は炭素数1～10の有機基を表わし、R¹、m、n、R³、R⁴及びxは前記と同じ意味を表わす。

【0039】また、一般式(3)で示される官能基を二つ有する化合物は、例えば、M I類あるいはA I類とポリまたはオリゴエーテル／カーボネートジオールとを以

下のように2：1のモル比で反応させることにより容易に得られる。

【0040】

【化34】



式中、R¹、m、n、R³、R⁴及びxは前記と同じ意味を表わす。

【0041】また一般式(3)で示される官能基を三つ有する化合物は、例えば、M I類あるいはA I類とポリまたはオリゴエーテル／カーボネートトリオールとを3：1のモル比で反応させることにより容易に得られる。

【0042】ここで一般式(2)あるいは(3)で示さ

れる官能基を1つしか有さない化合物を重合してできる高分子は、架橋構造を有しておらず、膜強度不足のため、薄膜にすると短絡する場合があります。従って、一般式(2)あるいは(3)で示される官能基を2つ以上有する重合性化合物と共重合し、架橋させるか、一般式(2)あるいは(3)で示される官能基を2つ以上有する重合性化合物から得られる高分子と併用することが好ましい。これら高分子を薄膜として使用する場合、その

強度から考慮して、1分子中に含まれる一般式(2)あるいは(3)で示される官能基の数は、3つ以上がより好ましい。

【0043】また前記一般式(3)で示される重合性官能基を有する化合物を重合して得られる高分子化合物は、ウレタン基を含んでおり、誘電率が高くなり、高分子固体電解質とした場合のイオン伝導度が高くなるため好ましい。さらに一般式(3)で示される重合性官能基を有する化合物は重合性が良好で、薄膜にしたときの膜強度も大きく電解液の包含量が多くなり好ましい。

【0044】本発明の高分子固体電解質の構成成分として好ましい高分子化合物は、前記重合性化合物の単独重合体であっても、同一カテゴリーに属する2種以上の共重合体であっても、あるいは前記重合性化合物の少なくとも一種と他の重合性化合物との共重合体であってもよい。

【0045】前記重合性化合物と共重合可能な他の重合性化合物としては、特に制限はないが、例えば、メタクリル酸メチル、アクリル酸n-ブチル等の(メタ)アクリル酸アルキルエステル、各種ウレタン(メタ)アクリレート、オキシアルキレン及び/またはオキシフルオロカーボン鎖を有する(メタ)アクリル酸エステル及び/またはウレタン(メタ)アクリレート、(メタ)アクリル酸フッ素化アルキルエステル、アクリルアミド、メタクリルアミド、N、N-ジメチルアクリルアミド、N、N-ジメチルメタクリルアミド、炭酸ビニレン、(メタ)アクリロイルカーボネート、N-ビニルピロリドン、アクリロイルモルホリン、メタクリロイルモルホリン、N、N-ジメチルアミノプロピル(メタ)アクリルアミド等の(メタ)アクリルアミド系化合物、スチレン、 α -メチルスチレン等のスチレン系化合物、N-ビニルアセトアミド、N-ビニルホルムアミド等のN-ビニルアミド系化合物、エチルビニルエーテル等のアルキルビニルエーテルを挙げることができる。

【0046】これらの中で、好ましくは(メタ)アクリル酸エステル、ウレタン(メタ)アクリレート、またはオキシアルキレン及び/またはオキシフルオロカーボン鎖を有する(メタ)アクリル酸エステル及び/またはウレタン(メタ)アクリレートが用いられる。これらの中で、ウレタン(メタ)アクリレートが重合性という観点で特に好ましい。

【0047】前記(B)に属する高分子化合物は、例えば、(b-1)前記一般式(2)及び/または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の化合物と(b-2)該重合性官能基と反応する官能基と前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴカーボネート基とを有する少なくとも一種の化合物との反応により得られる高分子化合物である。(b-2)の重合性官能基と反応する官能基の例としては、ビニル基等の不飽和結合、エポキシ基等が挙げられる。化合物(b-1)と(b-2)との反応

は、化合物(b-1)に含まれる前記重合性官能基以外の官能基と(b-2)との反応によるものでもよい。また、前記

(C)として述べたように、本発明で用いる高分子化合物は、前記一般式(1)で示されるポリまたはオリゴエーテル/カーボネート構造を有する高分子化合物と一般式(2)及び/または一般式(3)で示される重合性官能基を有する少なくとも一種の熱及び/または活性光線重合性化合物の重合体との混合物でもよい。さらに、本発明の高分子固体電解質に用いる高分子化合物としては、前記重合性化合物の少なくとも一種から得られる重合体及び/または前記重合性化合物を共重合成分とする共重合体と、他の高分子化合物との混合物であってもよい。混合する他の高分子化合物としては、例えば、ポリエチレンオキシド、ポリプロピレンキサイド、ポリアクリロニトリル、ポリブタジエン、ポリメタクリル(またはアクリル)酸エステル類、ポリスチレン、ポリホスファゼン類、ポリシロキサンあるいはポリシラン、ポリフッ化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレン等のポリマーが挙げられる。

【0048】前記一般式(1)で示されるポリ及び/またはオリゴエーテルカーボネート基を有する高分子由来の構造単位の量は、前記重合性化合物を単独重合するか、その他の共重合成分と共重合するか、さらに他の高分子化合物を混合するかにより、あるいはそれらの種類により異なるため、一概にはいえないが、高分子固体電解質に用いたときのイオン伝導度及び膜強度、耐熱性、電流特性を考慮すると、高分子成分全量に対し50重量%以上含有することが好ましく、さらには70重量%以上含有することが好ましい。

【0049】前記重合性化合物の重合は、官能基であるアクリロイル基もしくはメタクリロイル基の重合性を利用した一般的な方法により行なうことができる。すなわち、前記重合性化合物単独、あるいは重合性化合物と他の前記共重合可能な重合性化合物の混合物に、アゾビスイソブチロニトリル、ベンゾイルパーオキシド等のラジカル重合触媒、 CF_3COOH 等のプロトン酸、 BF_3 、 AlCl_3 等のルイス酸等のカチオン重合触媒、あるいはブチルリチウム、ナトリウムナフタレン、リチウムアルコキシド等のアニオン重合触媒を用いて、ラジカル重合、カチオン重合あるいはアニオン重合させることができる。また、重合性化合物または重合性混合物は膜状等の形に成形後、重合させることも可能である。

【0050】(b)電解質塩

本発明で用いる電解質塩の種類は特に限定されるものではなく、電荷でキャリアーとしたいイオンを含んだ電解質塩を用いればよいが、高分子固体電解質中での解離定数が大いことが望ましく、 LiCF_3SO_3 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 LiPF_6 、 LiClO_4 、 LiI 、 LiBF_4 、 LiSCN 、 LiAsF_6 、 NaCF_3SO_3 、 NaPF_6 、 NaClO_4 、 NaI 、 NaBF_4 、 NaA

SF_6 、 KCF_3SO_3 、 KPF_6 、 KI 等のアルカリ金属塩、 $(\text{CH}_3)_4\text{NBF}_4$ 等の4級アンモニウム塩、 $(\text{C}_6\text{H}_5)_4\text{PBF}_4$ 等の4級ホスホニウム塩、 AgClO_4 等の遷移金属塩、あるいは塩酸、過塩素酸、ホウフッ化水素酸等のプロトン酸が好ましい。本発明の高分子固体電解質中の電解質塩は複合して用いることができ、その複合比は、高分子の重量に対し、0.1～50重量%が好ましく、1～30重量%が特に好ましい。複合に用いる電解質塩が50重量%以上の比率で存在すると、イオンの移動が大きく阻害され、逆に0.1重量%以下の比率では、イオンの絶対量が不足となってイオン伝導度が小さくなる。

【0051】(c)有機溶媒

本発明の高分子固体電解質中に有機溶媒を添加すると、高分子固体電解質のイオン伝導度がさらに向上するので好ましい。使用できる有機溶媒としては、本発明の高分子固体電解質に用いる一般式(1)で示される有機基を有する化合物との相溶性が良好で、誘電率が大きく、沸点が60℃以上であり、電気化学的安定範囲が広い化合物が適している。そのような溶媒としては、1, 2-ジメトキシエタン、2-メチルテトラヒドロフラン、クラウンエーテル、トリエチレングリコールメチルエーテル、テトラエチレングリコールジメチルエーテル等のエーテル類、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート、エチルメチルカーボネート等のカーボネート類、ベンゾニトリル、トルニトリル等の芳香族ニトリル類、N-メチルピロリドン、N-ビニルピロリドン、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、スルホラン等の硫黄化合物、リン酸エステル類等が挙げられる。これらの中で、エーテル類及びカーボネート類が好ましく、カーボネート類が特に好ましい。有機溶媒の添加量は、多いほど高分子固体電解質のイオン伝導度が向上する。このため、一般的にはその添加量を増やすことが望ましいが、反面、添加量が多過ぎると高分子固体電解質の機械的強度が低下する。好ましい添加量としては、本発明の高分子固体電解質に用いる高分子重量の2倍から15倍量で、3倍から10倍量以下が特に好ましい。

【0052】(d)無機酸化物

本発明の高分子固体電解質には各種無機酸化物を添加することが好ましい。無機酸化物の添加により、強度、膜厚均一性が改善するばかりでなく、無機酸化物と高分子間に微細な空隙が生じることになり、電解液中に浸漬した場合には空隙を通じて高分子固体電解質内にフリーの電解液が分散し、強度の改善効果を損ねることなく、イオン伝導度、イオン移動度を増加させることもできる。また、無機酸化物を添加することにより、重合性組成物の粘度が上昇し、高分子と溶媒の相溶性が不十分な場合にもその分離を抑える効果も現われる。使用する無機酸化物としては非電子伝導性であり、かつ電気化学的に安

定なものが選ばれる。また、イオン伝導性であればさらに好ましい。具体的には α 、 β 、 γ -アルミナ、シリカ、チタニア、マグネシア、ハイドロタルサイト等のイオン伝導性または非電導性セラミックス微粒子が挙げられる。高分子固体電解質中の電解液の保有量を多くし、イオン伝導性、移動度を増加させるという目的では、無機酸化物の比表面積はできるだけ大きいことが好ましく、BET法で $10\text{ m}^2/\text{g}$ 以上、さらには $50\text{ m}^2/\text{g}$ 以上が好ましい。このような無機酸化物の結晶粒子径としては、重合性組成物と混合できれば特に限定はないが、大きさ(平均結晶粒径)としては $0.001\text{ }\mu\text{m}\sim 10\text{ }\mu\text{m}$ が好ましく、 $0.01\text{ }\mu\text{m}\sim 1\text{ }\mu\text{m}$ が特に好ましい。また、形状としては球形、卵形、立方体状、直方体状、円筒ないし棒状等の種々の形状のものをを用いることができる。無機酸化物の添加量は多すぎると逆に高分子固体電解質の強度やイオン伝導性を低下させたり、成膜がしにくくなるという問題を生じる。好ましい添加量としては、高分子固体電解質に対して50重量%以下であり、0.1から30重量%の範囲が特に好ましい。

【0053】[高分子固体電解質の製造方法] 本発明の高分子固体電解質は、前記重合性化合物の少なくとも一種から得られる重合体、あるいは前記重合性化合物を共重合成分とする共重合体を、例えばフィルム状に形成した後重合し、有機溶媒に溶解した電解質塩と接触させることにより製造するか、または前記重合性化合物とその他の成分とからなる重合性組成物を調製し、例えばフィルム状に成形した後、重合することにより製造することができる。後者の方法を具体的に示せば、前記重合性化合物の少なくとも一種とアルカリ金属塩、4級アンモニウム塩、4級ホスホニウム塩または遷移金属塩のごとき少なくとも一種の電解質塩とを混合し、所望により、他の重合性化合物、可塑剤、有機溶媒及び/または無機酸化物を添加混合した重合性組成物を調製した後、フィルム状等に成形して、前記触媒の存在下あるいは非存在下に、加熱及び/または活性光線の照射により重合させ、本発明の高分子固体電解質を得る。この方法によれば、加工面での自由度が広がり、応用上の大きなメリットとなる。

【0054】重合時に溶媒を用いる場合には、重合性化合物の種類や重合触媒の有無にもよるが、重合を阻害しない溶媒であればいかなる溶媒でも良く、例えば、テトラヒドロフラン(THF)、アセトニトリル、トルエン等を用いることができる。重合させる温度としては、前記重合性化合物の種類によるが、重合が起こる温度であれば良く、通常は、0℃から200℃の範囲で行なえばよい。活性光線照射により重合させる場合には、前記重合性化合物の種類によるが、例えば、ベンジルメチルケタール、ベンゾフェノン等の開始剤を使用して、数mW以上の紫外光または γ 線、電子線等を照射して重合させることができる。

【0055】また、本発明の高分子固体電解質を薄膜フィルムとして使用する場合、フィルム強度を向上させるために、他の多孔性フィルムとの複合フィルムとすることもできる。ただし、複合するフィルムの種類あるいは量によってはイオン伝導度の低下や安定性の悪化を招くので、適したものを選ぶ必要がある。使用するフィルムとしては、ポリプロピレン製不織布やポリエチレン製ネットのような網状ポリオレフィンシート等の多孔性ポリオレフィンシート、セルガード（商品名）等のポリオレフィン製マイクロポーラスフィルム、ナイロン不織布等が挙げられ、中でも多孔性ポリオレフィンフィルムが好ましい。また、その空孔率としては、10～95%程度あればよいが、強度の許す限りできるだけ空孔率の大きいものが良く、好ましい空孔率は40～95%の範囲である。複合方法には特に制限がないが、例えば、前記重合性化合物の少なくとも一種、またはこれに少なくとも一種の電解質塩、場合によっては、さらに他の成分を添加混合してなる重合性組成物を多孔性ポリマーフィルムに含浸後、（メタ）アクリロイル系化合物を重合する方法に付すことにより、均一に複合でき、膜厚の制御も簡便である。

【0056】〔電池及びその製造方法〕本発明の電池として、薄膜固体二次電池の一例の概略断面図を図1に示す。図中、1は正極、2は高分子固体電解質、3は負極、4は集電体、5は絶縁性樹脂封止剤である。本発明の電池の構成において、正極1に金属酸化物、金属硫化物、導電性高分子あるいは炭素材料のような高酸化還元電位の電極活物質（正極活物質）を用いることにより、高電圧、高容量の電池が得られるので好ましい。このような電極活物質の中では、充填密度が高く体積容量密度が高くなるという点で、酸化コバルト、酸化マンガン、酸化バナジウム、酸化ニッケル、酸化モリブデン等の金属酸化物、硫化モリブデン、硫化チタン、硫化バナジウム等の金属硫化物が好ましく、特に酸化マンガン、酸化ニッケル、酸化コバルト等が高容量、高電圧という点から好ましい。

【0057】この場合の金属酸化物や金属硫化物を製造する方法は特に限定されず、例えば、電気化学、第2.2巻、574頁（1954年）に記載されているような、一般的な電解法や加熱法によって製造される。また、これらを電極活物質としてリチウム電池に使用する場合、電池の製造時に、例えば、 Li_xCoO_2 や Li_xMnO_2 等の形でリチウム元素を金属酸化物あるいは金属硫化物に挿入（複合）した状態で用いることが好ましい。リチウム元素を挿入する方法は特に限定されず、例えば、電気化学的にリチウムイオンを挿入する方法や、米国特許第4357215号に記載されているように、 Li_2CO_3 の塩と金属酸化物を混合、加熱処理することによって実施できる。

【0058】また柔軟で、薄膜化しやすいという点で

は、導電性高分子が好ましい。導電性高分子の例としては、ポリアニリン、ポリアセチレン及びその誘導体、ポリパラフェニレン及びその誘導体、ポリピロール及びその誘導体、ポリチエニレン及びその誘導体、ポリピリジンジイル及びその誘導体、ポリイソチアナフテニレン及びその誘導体、ポリフリレン及びその誘導体、ポリセレンフェン及びその誘導体、ポリパラフェニレンビニレン、ポリチエニレンビニレン、ポリフリレンビニレン、ポリナフテニレンビニレン、ポリセレンフェンビニレン、ポリピリジンジイルビニレン等のポリアリーレンビニレン及びそれらの誘導体等が挙げられる。中でも有機溶媒に可溶性のアニリン誘導体の重合体が特に好ましい。これらの電池あるいは電極において電極活物質として用いられる導電性高分子は、後述のような化学的あるいは電気化学的方法、あるいはその他の公知の方法に従って製造される。

【0059】また、炭素材料としては、天然黒鉛、人造黒鉛、気相法黒鉛、石油コークス、石炭コークス、フッ化黒鉛、ピッチ系炭素、ポリアセン等が挙げられる。

【0060】本発明の電池の負極3に用いる負極活物質としては、アルカリ金属、アルカリ金属合金、炭素材料、金属酸化物や導電性高分子化合物のようなアルカリ金属イオンをキャリアーとする低酸化還元電位のものをを用いることにより、高電圧、高容量の電池が得られるので好ましい。このような負極活物質の中では、リチウム金属あるいはリチウム／アルミニウム合金、リチウム／鉛合金、リチウム／アンチモン合金等のリチウム合金類が最も酸化還元電位が低く、かつ薄膜化が可能である点から特に好ましい。また炭素材料もリチウムイオンを吸蔵した場合、低酸化還元電位となり、しかも安定、安全であるという点で特に好ましい。リチウムイオンを吸蔵放出できる材料としては、天然黒鉛、人造黒鉛、気相法黒鉛、石油コークス、石炭コークス、ピッチ系炭素、ポリアセン、 C_{60} 、 C_{70} 等のフラーレン類等が挙げられる。

【0061】上記負極活物質を用い、アルカリ金属イオンをキャリアーとする電池に用いる場合、高分子固体電解質中の電解質塩としてはアルカリ金属塩を使用する。アルカリ金属塩としては例えば、 LiCF_3SO_3 、 LiPF_6 、 LiClO_4 、 LiBF_4 、 LiSCN 、 LiAsF_6 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{CF}_3\text{CF}_2\text{SO}_2)_2$ 、 NaCF_3SO_3 、 LiI 、 NaPF_6 、 NaClO_4 、 NaI 、 NaBF_4 、 NaAsF_6 、 KCF_3SO_3 、 KPF_6 、 KI 等を挙げることができる。

【0062】本発明の電極及び電池の製造方法の一例について説明する。正負極をお互いに接触しないように電池構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置する。例えば、電極の端に適当な厚みのスペーサーまたは予め調製しておいた高分子固体電解質フィルムを介して正極と負極をはり合せて、前記構造体内に入れ、次に、正極

と負極の間に、重合性化合物の少なくとも一種、またはこれに少なくとも一種の電解質塩、場合によっては、さらに他の重合性化合物及び／または可塑剤及び／または溶媒及び／または無機酸化物を添加混合した重合性組成物を注入した後、例えば、加熱及び／または活性光線照射により重合することにより、あるいは、さらに、重合後必要に応じてポリオレフィン樹脂、エポキシ樹脂等の絶縁性樹脂で封止することにより、電極と電解質が良好に接触した電池が得られる。また、これ以外にも、重合性化合物の少なくとも一種及び溶媒、またはこれに他の重合性化合物及び／または可塑剤及び／または無機酸化物を添加混合した重合性組成物を重合して得られた重合物を介して正極と負極を貼り合わせて、予め電極に含浸させておいた電解液から電解質塩の一部を重合物に移行させることにより電池を製造することも可能である。

【0063】なお、前記電池構成用構造体あるいは前記支持体はSUS等の金属、ポリプロピレン、ポリイミド等の樹脂、あるいは導電性あるいは絶縁性ガラス等のセラミックス材料であればよいが、特にこれらの材料からなるものに限定されない。また、その形状は筒状、箱状、シート状その他いかなる形状でもよい。捲回型電池を製造する場合は、予め調製しておいた高分子固体電解質フィルムを介して、上記正極及び負極をはりあわせ、捲回し、電池構成用構造体内に挿入後に更に前記重合性組成物を注入し、重合させるという方法も可能である。

【0064】〔電気二重層コンデンサ及びその製造方法〕次に本発明の電気二重層コンデンサについて説明する。本発明によれば、前記高分子固体電解質を用いることにより、出力電圧が高く、取り出し電流が大きく、あるいは加工性、信頼性に優れた電気二重層コンデンサが提供される。本発明の電気二重層コンデンサの一例の概略断面図を図2に示す。この例は、大きさ1cm×1cm、厚み約0.5mmの薄型セルで、7は集電体であり、集電体の内側には一対の分極性電極6が配置されており、その間に高分子固体電解質膜8が配置されている。9は絶縁性樹脂封止剤、10はリード線である。

【0065】集電体7は電子伝導性で電気化学的に耐食性があり、できるだけ比表面積の大きい材料を用いることが好ましい。例えば、各種金属及びその焼結体、電子伝導性高分子、カーボンシート等を挙げることができる。分極性電極6は、通常電気二重層コンデンサに用いられる炭素材料等の分極性材料からなる電極であればよい。分極性材料としての炭素材料としては、比表面積が大きければ特に制限はないが、比表面積の大きいほど電気二重層の容量が大きくなり好ましい。例えば、ファーンズブラック、サーマルブラック（アセチレンブラックを含む）、チャンネルブラック等のカーボンブラック類や、椰子がら炭等の活性炭、天然黒鉛、人造黒鉛、気相法で製造したいわゆる熱分解黒鉛、ポリアセン及びC₆₀、C₇₀を挙げることができる。

【0066】本発明の電気二重層コンデンサの場合に複合に用いる電解質塩の種類は特に限定されるものではなく、電荷キャリアーとしたいイオンを含んだ化合物を用いればよいが、高分子固体電解質中での解離定数が大きく、分極性電極と電気二重層を形成しやすいイオンを含むことが望ましい。このような化合物としては、(CH₃)₄NBF₄、(CH₃CH₂)₄NClO₄等の4級アンモニウム塩、ピリジニウム塩、AgClO₄等の遷移金属塩、(CH₃)₄PBF₄等の4級ホスホニウム塩、LiCF₃SO₃、LiPF₆、LiClO₄、LiI、LiBF₄、LiSCN、LiAsF₆、LiN(CF₃SO₂)₂、LiN(CF₃CF₂SO₂)₂、NaCF₃SO₃、NaPF₆、NaClO₄、NaI、NaBF₄、NaAsF₆、KCF₃SO₃、KPF₆、KI等のアルカリ金属塩、パラトルエンスルホン酸等の有機酸及びその塩、塩酸、硫酸等の無機酸等が挙げられる。これらの中で、出力電圧が高く取れ、解離定数が大きいという点から、4級アンモニウム塩、ピリジニウム塩、4級ホスホニウム塩、アルカリ金属塩が好ましい。4級アンモニウム塩の中では、(CH₃CH₂)(CH₃CH₂CH₂CH₂)₃NBF₄のような、アンモニウムイオンの窒素上の置換基が異なっているものが、高分子固体電解質への溶解性あるいは解離定数が大きいという点から好ましい。

【0067】次に本発明の電気二重層コンデンサの製造方法の一例について説明する。分極性電極2枚をお互いに接触しないようにコンデンサ構成用構造体内に入れ、または支持体上に配置する。例えば、電極の端に適当な厚みのスペーサーまたは予め調製しておいた高分子固体電解質フィルムを介して分極性電極を貼り合せて、前記構造体内に入れ、前記重合性化合物の少なくとも一種、またはこれに少なくとも一種の電解質塩、場合によっては、さらに他の重合性化合物及び／または可塑剤及び／または溶媒及び／または無機酸化物を添加混合した重合性組成物を注入した後、重合することにより、あるいは、さらに、重合後必要に応じてポリオレフィン樹脂、エポキシ樹脂等の絶縁性樹脂で封止することにより、電極と電解質が良好に接触した電気二重層コンデンサが得られる。本法により、特に薄型電気二重層コンデンサを製造することができる。また、これ以外にも、重合性化合物の少なくとも一種及び溶媒、またはこれに他の重合性化合物及び／または可塑剤及び／または無機酸化物を添加混合した重合性組成物を重合して得られた重合物を介して2枚の分極性電極を貼り合わせて、予め分極性電極に含浸させておいた電解液から電解質塩の一部を重合物に移行させることにより電気二重層コンデンサを製造することも可能である。

【0068】なお、前記コンデンサ構成用構造体あるいは前記支持体は、SUS等の金属、ポリプロピレン、ポリイミド等の樹脂、あるいは導電性あるいは絶縁性ガラ

ス等のセラミックス材料であればよいが、特にこれらの材料からなるものに限定されるものではなく、また、その形状は、筒状、箱状、シート状その他いかなる形状でもよい。

【0069】電気二重層コンデンサの形状としては、図2のようなシート型のほかに、コイン型、あるいは分極性電極及び高分子固体電解質のシート状積層体を円筒状に捲回し、円筒管状のコンデンサ構成用構造体に入れ、封止して製造された円筒型等であっても良い。捲回型コンデンサを製造する場合は、あらかじめ調製しておいた高分子固体電解質フィルムを介して、上記分極性電極を

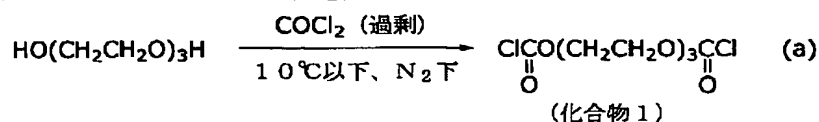
はりあわせ、捲回し、コンデンサ構成用構造体内に挿入後に更に前記重合性組成物を注入し、重合させるという方法も可能である。

【0070】

【実施例】以下に本発明について代表的な例を示しさらに具体的に説明する。なお、これらは説明のための単なる例示であって、本発明はこれらに何等制限されるものではない。

【0071】実施例1：化合物1及び2の合成

【化35】

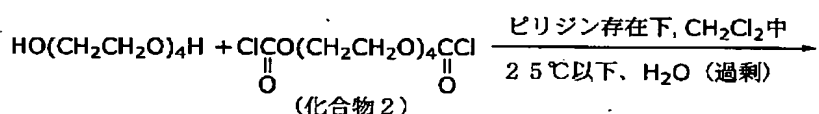
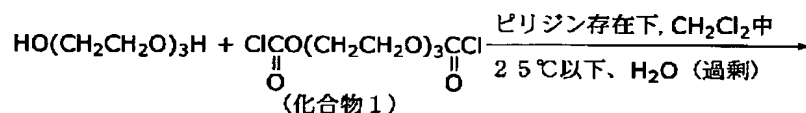


【0072】上式(a)、(b)に従い、常法でトリエチレングリコール、テトラエチレングリコールに窒素下、10℃以下で過剰のホスゲンガスを吹き込み、約5時間反応させ、トリエチレングリコール、テトラエチレングリコールのビスクロロホルメート体である、化合物

1及び化合物2を合成した。これらの同定はGC-MSで行なった。

【0073】実施例2：化合物1、2のオリゴマー化(化合物3、4の合成)

【化36】



【0074】上式(c)、(d)に従い、常法で実施例1で合成したトリエチレングリコール、テトラエチレングリコールビスクロロホルメート体(化合物1、2)とトリエチレングリコール、テトラエチレングリコールとを、ピリジン存在下、25℃以下、ジクロロメタン中で約6時間反応させた後、過剰の水を加え、残クロロホルメート末端を水酸化し、両末端に水酸基を有するオリゴエーテル/カーボネート(化合物3、化合物4)を合

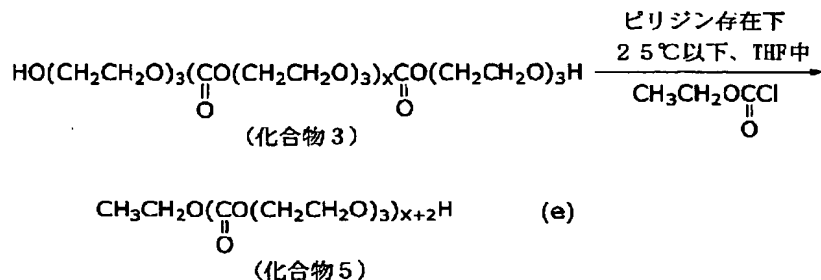
成した。GPC分析により求めた、各オリゴエーテル/カーボネートの重量平均分子量(Mw)、平均繰返し数x、yは以下の通りであった。

化合物3 Mw ~約1200、x: ~約5、

化合物4 Mw ~約1500、y: ~約5、

【0075】実施例3：化合物5の合成

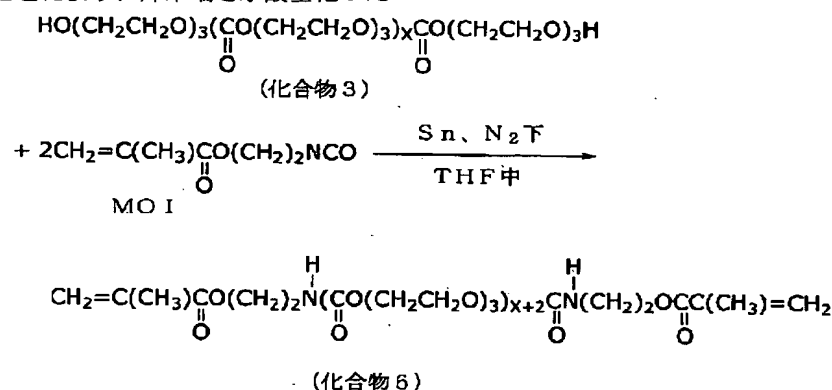
【化37】



【0076】常法により、上式(e)に従い実施例2で合成したエーテル／カーボネートオリゴマー(化合物3)の無水THF溶液中に当モルのエチルクロロホルメートを、ビリジン存在下、25℃以下、徐々に滴下後、約6時間反応させることにより、片末端を水酸化した

オリゴエーテル／カーボネート(化合物5)を合成した。

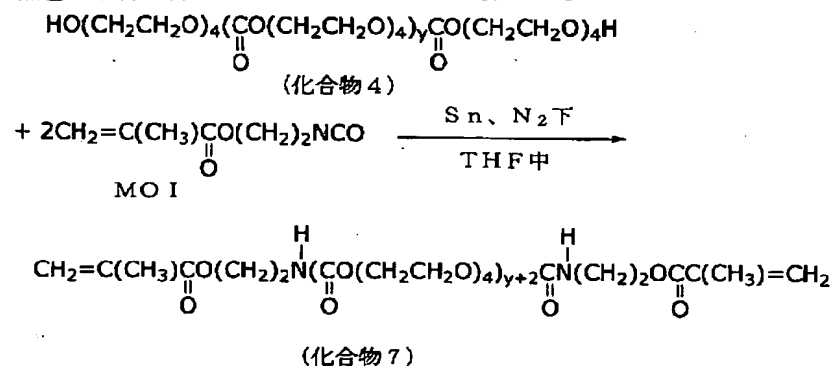
【0077】実施例4：重合性化合物6の合成
【化38】



【0078】化合物3(平均分子量1200)(60.0g)及びMOI(メタクリロイルオキシエチルイソシアネート)(15.5g)を窒素雰囲気中でよく精製したTHF200mlに溶解した後、ジブチルチンジラウレート(0.44g)を添加した。その後、25℃で約15時間反応させることにより、無色生成物を得た。その¹H-N

MR、IR及び元素分析の結果から、化合物3とMOIは1対2で反応し、MOIのイソシアネート基が消失し、ウレタン結合が生成しており、化合物6が生成していることがわかった。

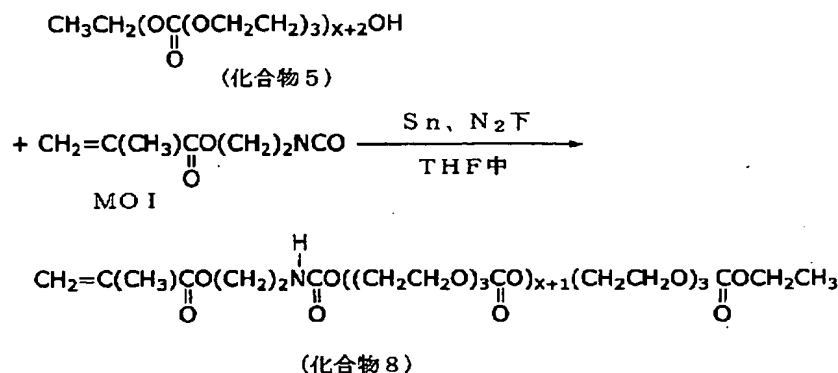
【0079】実施例5：重合性化合物7の合成
【化39】



【0080】化合物4(平均分子量1500)(75.0g)及びMOI(15.5g)を窒素雰囲気中でよく精製したTHF(200ml)に溶解した後、ジブチルチンジラウレート(0.44g)を添加した。その後、25℃で約15時間反応させることにより、無色生成物を得た。その¹H-NMR、IR及び元素分析の結果から、化合物4とM

OIは1対2で反応し、MOIのイソシアネート基が消失し、ウレタン結合が生成しており、化合物7が生成していることがわかった。

【0081】実施例6：重合性化合物8の合成
【化40】



【0082】化合物5（平均分子量1300）（130.0 g）及びMOI（15.5 g）を窒素雰囲気中でよく精製したTHF（200 ml）に溶解した後、ジブチルチンジラウレート（0.44 g）を添加した。その後、25℃で約15時間反応させることにより、無色生成物を得た。その¹H-NMR、IR及び元素分析の結果から、化合物5とMOIは1対1で反応し、MOIのイソシアナート基が消失し、ウレタン結合が生成しており、化合物8が生成していることがわかった。

【0083】実施例7：高分子固体電解質膜の製造（化合物6）

化合物6（2.0 g）、エチレンカーボネート（EC）（1.8 g）、エチルメチルカーボネート（EMC）（4.2 g）、LiPF₆（橋本化成製電池グレード）（0.60 g）、及び2, 4, 6-トリメチルベンゾイルジフェニルホスフィンオキサイド（商品名、ルシリンTPO、BASF社製）（0.010 g）をアルゴン雰囲気中でよく混合し、光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー）は30 ppmであった。この光重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、ケミカル蛍光ランプ（三共電気社製、FL20S.BL）を10分照射したところ、EC/EMC系電解液を含浸した重合体（化合物6）フィルムが約30 μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、4.0×10⁻³、0.8×10⁻³ S/cmであった。

【0084】実施例8：高分子固体電解質膜の製造（化合物7）

化合物6の代わりに、化合物7（2.0 g）を用いた以外は実施例7と同様にして、EC/EMC系電解液を含浸した重合体（化合物7）フィルムを約30 μmの自立フィルムとして得た。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、4.2×10⁻³、0.8×10⁻³ S/cmであった。

【0085】実施例9：高分子固体電解質膜の製造（化合物7+化合物8）

化合物6の代わりに、化合物7（1.0 g）と化合物8（1.0 g）との混合物を用いた以外は実施例7と同様に

して、EC/EMC系電解液を含浸した共重合体（化合物7+化合物8）フィルムを約30 μmの自立フィルムとして得た。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、4.5×10⁻³、0.9×10⁻³ S/cmであった。

【0086】実施例10：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6+化合物7）

化合物6（0.5 g）、化合物7（0.5 g）、1000℃熱処理したアルミニウムオキサイドC（日本エアロジル製 結晶粒子径0.013 μm、平均二次粒子径約0.1 μm（SEM観察）、BET比表面積100 m²/g）（0.33 g）、EC（1.8 g）、EMC（4.2 g）、LiPF₆（橋本化成製電池グレード）（0.60 g）、及びルシリンTPO（BASF社製）（0.005 g）をアルゴン雰囲気中でよく混合し、光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は35 ppmであった。この光重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、ケミカル蛍光ランプ（三共電気社製、FL20S.BL）を10分照射したところ、EC/EMC電解液を含浸した共重合体（化合物6+化合物7）/アルミニウムオキサイドC複合フィルムが約30 μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、6.6×10⁻³、1.8×10⁻³ S/cmであった。

【0087】実施例11：高分子固体電解質膜の製造（化合物6+化合物7）

開始剤としてルシリンTPO（0.005 g）の代わりに、パーオクタND（日本油脂製）（0.01 g）を添加し、アルミニウムオキサイドCを用いない以外は実施例10と同様にして、熱重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は40 ppmであった。この熱重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、PPフィルムを被覆して、ホットプレート上で60℃、1時間加熱したところ、EC/EMC電解液を含浸した共重合体（化合物6+化合物7）フィルムが約30 μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、6.0×10⁻³、1.5×10⁻³ S/cmであった。

【0088】実施例12：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6＋化合物7）

LiPF₆に代えて橋本化成製電池グレードLiBF₄（0.50g）を用いた以外は実施例10と同様に、光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は50ppmであった。この光重合性組成物を実施例10と同様にPETフィルム上に塗布及び照射し、EC/EMC電解液を含浸した共重合体（化合物6＋化合物7）/アルミニウムオキサイドC複合フィルムを約30μmの自立フィルムとして得た。この固体電解質の25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、5.0×10⁻³、0.9×10⁻³ S/cmであった。

【0089】実施例13：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6＋化合物7）

EC/EMCの代わりに、EC（1.5g）、EMC（3.0g）、ジエチルカーボネート（DEC）（1.5g）を用いた以外は、実施例10と同様に光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー）は35ppmであった。この光重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、ケミカル蛍光ランプを10分照射したところ、EC/EMC/DEC系電解液を含浸した共重合体（化合物6＋化合物7）/アルミニウムオキサイドC複合フィルムが約30μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、5.8×10⁻³、1.0×10⁻³ S/cmであった。

【0090】実施例14：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6＋化合物7）

アルミニウムオキサイドCの代わりに、500℃熱処理したハイドロタルサイト（KW2200、協和化学製、平均粒子径約0.1μm（SEM観察）、BET比表面積100m²/g）（0.33g）を用いた以外は、実施例10と同様に光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー）は45ppmであった。この光重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、ケミカル蛍光ランプを10分照射したところ、EC/EMC系電解液を含浸した共重合体（化合物6＋化合物7）/KW2200複合フィルムが約30μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、6.0×10⁻³、1.4×10⁻³ S/cmであった。

【0091】実施例15：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6＋化合物7）

LiPF₆に代えて橋本化成製高純度テトラエチルアンモニウムテトラフルオロボレート（TEAB）（1.00g）、溶媒としてEC/EMCに代えてプロピレンカーボネート（6.0g）を用いた以外は実施例10と同様に

して、光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は110ppmであった。この光重合性組成物を実施例10と同様に塗布及び照射し、PC系電解液を含浸した共重合体（化合物6＋化合物7）/アルミニウムオキサイドC複合フィルムを約30μmの自立フィルムとして得た。この固体電解質の25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ10.5×10⁻³、1.8×10⁻³ S/cmであった。

【0092】実施例16：高分子固体電解質膜の製造（化合物6＋化合物7）

開始剤としてルシリンTPO（0.005g）の代わりに、ベンゾイルパーオキサイド（0.02g）を添加し、アルミニウムオキサイドCを用いない以外は実施例15と同様に、熱重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は120ppmであった。この熱重合性組成物をアルゴン雰囲気下、PETフィルム上に塗布後、PPフィルムを被覆して、ホットプレート上で80℃、1時間加熱したところ、PC系電解液を含浸した共重合体（化合物6＋化合物7）フィルムが約30μmの自立フィルムとして得られた。このフィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、それぞれ、11.0×10⁻³、2.0×10⁻³ S/cmであった。

【0093】実施例17：高分子固体電解質複合膜の製造（化合物6＋化合物7）

LiPF₆を使用しない以外は実施例10と同様に、塩未添加光重合性組成物を得た。この組成物の含水量（カールフィッシャー法）は10ppmであった。この光重合性組成物を実施例10と同様に塗布及び照射し、EC+EMC系溶媒を含浸した塩未添加の共重合体（化合物6＋化合物7）/アルミニウムオキサイドC複合フィルムを約30μmの自立フィルムとして得た。このフィルムを1.2M LiPF₆/EC+EMC（重量比3：7）電解液中に約1時間浸漬することにより、フィルム中にLiPF₆塩を後添加した。この塩後添加高分子固体電解質フィルムの25℃、-20℃でのイオン伝導度をインピーダンス法にて測定したところ、7.0×10⁻³、2.0×10⁻³ S/cmであった。

【0094】実施例18：コバルト酸リチウム正極の製造

11gのLi₂CO₃と24gのCo₃O₄を良く混合し、酸素雰囲気下、800℃で24時間加熱後、粉碎することによりLiCoO₂粉末を得た。このLiCoO₂粉末とアセチレンブラック、ポリフッ化ビニリデンを重量比8：1：1で混合し、さらに過剰のN-メチルピロリドン溶液を加え、ゲル状組成物を得た。この組成物を約25μmのアルミ箔上に10mm×10mm、約180μmの厚さに塗布成型した。さらに、約100℃で24時間加熱真空乾燥することにより、コバルト酸リチウム正

極 (75mg) を得た。

【0095】実施例 19：黒鉛負極の製造

MCMB黒鉛 (大阪ガス製)、気相法黒鉛繊維 (昭和電工 (株) 製：平均繊維径、 $0.3\mu\text{m}$ 、平均繊維長、 $2.0\mu\text{m}$ 、 2700°C 熱処理品)、ポリフッ化ビニリデンの重量比 8.6:0.4:1.0 の混合物に過剰の N-メチルピロリドン溶液を加え、ゲル状組成物を得た。この組成物を約 $15\mu\text{m}$ の銅箔上に $10\text{mm}\times 10\text{mm}$ 、約 $250\mu\text{m}$ の厚さに塗布成型した。さらに、約 100°C で 24 時間加熱真空乾燥することにより、黒鉛負極 (35mg) を得た。

【0096】実施例 20：Li イオン二次電池の製造

アルゴン雰囲気グローブボックス内で、実施例 19 で製造した黒鉛負極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に電解液 (1.2M LiPF₆/EC+EMC (3:7)) を含浸させたものに、実施例 17 で調製した塩未添加共重合体 (化合物 6 + 化合物 7) / アルミニウムオキサイド C 複合フィルム ($12\text{mm}\times 12\text{mm}$) を貼り合わせ、さらに実施例 18 で製造したコバルト酸リチウム正極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に電解液 (1.2M LiPF₆/EC+EMC (3:7)) を含浸させたものを貼り合わせ、電池端部をエポキシ樹脂で封印し、図 1 に示される構造の黒鉛 / 酸化コバルト系 Li イオン二次電池を得た。この電池を、 60°C 、 25°C で作動電圧 2.75~4.1V、電流 0.5mA で充放電を行なったところ、最大放電容量は各々 7.2mAh、7.2mAh であった。また、 25°C 、作動電圧 2.75~4.1V、充電 0.5mA、放電 3.5mA で充放電を繰返したところ、最大放電容量は 7.0mAh で、容量が 50% に減少するまでのサイクル寿命は 530 回であった。

【0097】実施例 21：Li イオン二次電池の製造

塩未添加共重合体 (化合物 6 + 化合物 7) / アルミニウムオキサイド C 複合フィルムの代りに、実施例 14 で製造した高分子固体電解質 (化合物 6 + 化合物 7) / KW2200 複合フィルムを用いた以外は実施例 20 と同様にして、図 1 に示される構造の Li イオン二次電池を製造した。この電池を、 60°C 、 25°C で作動電圧 2.75~4.1V、電流 0.5mA で充放電を行なったところ、最大放電容量は各々 7.2mAh、7.2mAh であった。また、 25°C 、作動電圧 2.75~4.1V、充電 0.5mA、放電 3.5mA で充放電を繰返したところ、最大放電容量は 6.8mAh で、容量が 50% に減少するまでのサイクル寿命は 560 回であった。

【0098】実施例 22：Li イオン二次電池の製造

アルゴン雰囲気グローブボックス内で、実施例 19 で製造した黒鉛負極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に電解液 (1M LiPF₆/EC+EMC (3:7)) を含浸させた上に、実施例 12 で調製した [化合物 6 + 化合物 7] / アルミニウムオキサイド C 系光重合性組成物を厚み $30\mu\text{m}$ となるように塗布し、アルゴン雰囲気下、ケミカル蛍

光ランプを 10 分照射したところ、電解液を含浸した高分子固体電解質 (化合物 6 + 化合物 7) / アルミニウムオキサイド C 複合フィルムを黒鉛負極上に直接形成した。さらに実施例 18 で製造したコバルト酸リチウム正極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に電解液 (1M LiPF₆/EC+EMC (3:7)) を含浸させたものを貼り合わせ、電池端部をエポキシ樹脂で封印し、図 1 に示される構造の黒鉛 / 酸化コバルト系 Li イオン二次電池を得た。この電池を、 60°C 、 25°C で作動電圧 2.75~4.1V、電流 0.5mA で充放電を行なったところ、最大放電容量は各々 7.2mAh、7.2mAh であった。また、 25°C 、作動電圧 2.75~4.1V、充電 0.5mA、放電 3.5mA で充放電を繰返したところ、最大放電容量は 6.8mAh で、容量が 50% に減少するまでのサイクル寿命は 475 回であった。

【0099】実施例 23：Li イオン二次電池の製造

アルゴン雰囲気グローブボックス内で、実施例 19 で製造した黒鉛負極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に実施例 11 で調製した [化合物 6 + 化合物 7] 系熱重合性組成物を含浸させたものに、実施例 14 で調製した高分子固体電解質 (化合物 6 + 化合物 7) / KW2200 複合フィルム ($12\text{mm}\times 12\text{mm}$) を黒鉛負極上に貼り合わせ、さらに実施例 18 で製造したコバルト酸リチウム正極 ($10\text{mm}\times 10\text{mm}$) に実施例 11 で調製した熱重合性組成物を含浸させたものを貼り合わせ、電池端部をエポキシ樹脂で封印した。これを 60°C で 1 時間加熱し、熱重合性組成物を硬化させ、図 1 に示される構造の黒鉛 / 酸化コバルト系 Li イオン二次電池を得た。この電池を、 60°C 、 25°C で作動電圧 2.75~4.1V、電流 0.5mA で充放電を行なったところ、最大放電容量は各々 7.2mAh、7.2mAh であった。また、 25°C 、作動電圧 2.75~4.1V、充電 0.5mA、放電 3.5mA で充放電を繰返したところ、最大放電容量は 5.8mAh で、容量が 50% に減少するまでのサイクル寿命は 360 回であった。

【0100】実施例 24：活性炭電極の製造

椰子がら活性炭とポリフッ化ビニリデンの重量比 9.0:1.0 の混合物に過剰の N-メチルピロリドン溶液を加え、ゲル状組成物を得た。この組成物をステンレス箔上に $10\text{mm}\times 10\text{mm}$ の大きさに約 $150\mu\text{m}$ の厚さに塗布した。約 100°C で 10 時間真空乾燥し、活性炭電極 (14.0mg) を得た。

【0101】実施例 25：電気二重層コンデンサの製造

アルゴン雰囲気グローブボックス内で、実施例 24 で製造した活性炭電極 (14mg) $10\text{mm}\times 10\text{mm}$ に、電解液 (1M TEAB/PC+EC (3:1)) を含浸させた電極を二個用意した。次に、実施例 15 で製造した共重合体 (化合物 6 + 化合物 7) / アルミニウムオキサイド C 複合フィルム ($12\text{mm}\times 12\text{mm}$) を一方の電極に貼り合わせ、さらにもう一枚の電極をはり合わせ、コンデンサ端部をエポキシ樹脂で封止することによ

り、図2に示される構造の電気二重層コンデンサを製造した。このコンデンサを、60℃、25℃で作動電圧0～2.5V、電流0.3mAで充放電を行なったところ、最大容量は470mF、470mFであった。また、25℃、2.5mAでの最大容量は445mFで、充放電を50回繰り返してもほとんど容量に変化はなかった。

【0102】実施例26：電気二重層コンデンサの製造
アルゴン雰囲気グローブボックス内で、実施例24で製造した活性炭電極(14mg)10mm×10mmに、実施例16で調製した【化合物6+化合物7】系熱重合性組成物を含浸させた電極を二個用意した。次に、実施例15で製造した共重合体(化合物6+化合物7)／アルミニウムオキシドC複合フィルム(12mm×12mm)を一方の電極に貼り合わせ、さらにもう一枚の電極をはり合わせ、コンデンサ端部をエポキシ樹脂で封止し、熱重合性組成物を80℃で1時間加熱重合させることにより、図2に示される構造の電気二重層コンデンサを製造した。このコンデンサを、60℃、25℃で作動電圧0～2.5V、電流0.3mAで充放電を行なったところ、最大容量は460mF、450mFであった。また、25℃、2.5mAでの最大容量は300mFで、充放電を50回繰り返してもほとんど容量に変化はなかった。

【0103】

【発明の効果】本発明のポリまたはオリゴエーテル／カーボネート基を主成分とする架橋及び／または側鎖基を有する高分子と電解質塩とを含む高イオン伝導性の高分子固体電解質は、膜強度が良好で、低温から高温までのイオン伝導度が高く、加工性に優れ、さらに従来のオリゴオキシアルキレン系架橋及び／または側鎖基を有する高分子固体電解質に比較して大電流特性、高温耐久性に優れている。本発明の高分子固体電解質を用いた電池及び電気二重層コンデンサはイオン伝導性物質が固体であるため液漏れの危険はなく長期間安定して使用できるものであり、また、この固体電解質を用いることにより薄型の電池やコンデンサを製造することができる。

【0104】また、本発明の高分子固体電解質を使用す

ることにより、薄膜化が容易であり、高容量で作動でき、長寿命で、大電流特性、高温耐久性、信頼性、安定性、加工性に優れた二次電池が得られる。この二次電池は、全固体型としては高容量、高電流で作動でき、あるいはサイクル性が良好で、安全性、信頼性に優れた電池であり、ポータブル機器用主電源、バックアップ電源をはじめとする電気製品用電源、電気自動車用、ロードレベリング用大型電源として使用可能である。薄膜化が容易に行なえるため、身分証明書用カード等のペーパー電池としても使用できる。

【0105】さらに、本発明の高分子固体電解質を用いることによって、出力電圧が高く、取り出し電流が大きく、長寿命で、高温耐久性、加工性、信頼性、安定性に優れた電気二重層コンデンサが得られる。本発明の電気二重層コンデンサは、従来のコンデンサと比較しても、高電圧、高容量、高電流で作動でき、あるいはサイクル性が良好で、安全性、信頼性に優れており、このためバックアップ電源だけでなく、小型電池との併用で、各種電気製品用電源として使用可能である。また、薄膜化等の加工性に優れているため、従来の電気二重層コンデンサの用途以外の用途にも期待できる。

【図面の簡単な説明】

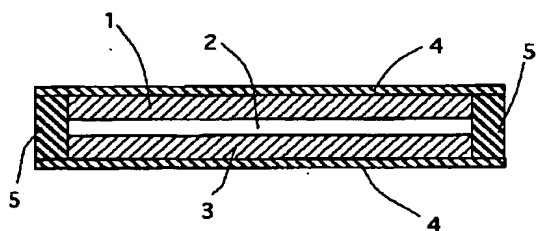
【図1】 本発明による電池の一例である薄型電池の実施例の概略断面図。

【図2】 本発明による電気二重層コンデンサの実施例の概略断面図。

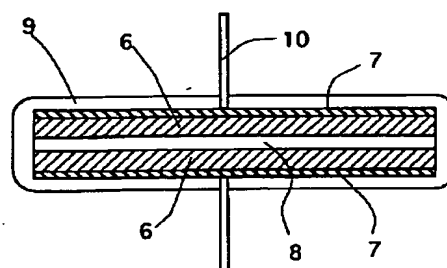
【符号の説明】

- 1 正極
- 2 高分子固体電解質
- 3 負極
- 4 集電体
- 5 絶縁性樹脂封止剤
- 6 分極性電極
- 7 集電体
- 8 高分子固体電解質
- 9 絶縁性樹脂封止剤
- 10 リード線

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(51) Int. Cl.⁶

識別記号

F I

C 0 8 G 63/47

C 0 8 G 63/47

C 0 8 K 3/22

C 0 8 K 3/22

3/24

3/24

5/19

5/19

5/49

5/49

C 0 8 L 55/00

C 0 8 L 55/00

H 0 1 G 9/025

H 0 1 M 6/18

E

H 0 1 M 6/18

10/40

B

10/40

H 0 1 G 9/00

3 0 1 G

(72) 発明者 西岡 綾子

(72) 発明者 西岡 正明

千葉県千葉市緑区大野台 1-1-1 昭和

千葉県千葉市緑区大野台 1-1-1 昭和

電工株式会社総合研究所内

電工株式会社総合研究所内